

新竹縣竹北市東興國民小學 110 學年度垃圾處理暨資源回收實施計畫

一、 依據：

1. 新竹縣政府教育局環境教育實施計畫辦理。
2. 新竹縣加強垃圾分類資源回收工作執行計劃。
3. 新竹縣所屬學校加強垃圾分類資源回收工作執行要點。
4. 節約自然資源使用，減少廢棄物產生，促進物質回收再利用。

二、 目的

1. 建立全校師生環保認知及正確垃圾分類常識。
2. 落實垃圾減量、分類、資源回收工作。
3. 養成舉手之勞做環保的習慣，並培養環境維護由自己做起的態度。

三、 主辦單位：衛生組

四、 實施對象：

1. 全校教職員工。
2. 全校各年級班級。

五、 實施方式：

1. 班級：

(1) 配合規定時間至垃圾場傾倒：

資源垃圾：每週一~五上午 07:45~08:00

一般垃圾：每週一~五上午 07:45~08:00 & 下午 12:30~12:40

(2) 大型回收物：衛生組公佈時間〈不收木製品及保麗龍〉。

(3) 垃圾場僅於打掃時間開放，其餘時間不開放借用鑰匙，若有特殊需求，請洽

學務處衛生組。

2. 專科教室及辦公室：請打掃班級配合時間傾倒。

六、 資源回收簡易分類表

類別	可列入	不可列入	處理方式
紙類	紙箱（拆開並平放） 廢紙類：報紙、影印紙、 報表紙、書籍、其他廢 紙	衛生紙、衛生棉、 護背過的紙	<去>:將附著的塑膠物或書 套去除 <平>:將紙張平整放好，不 要揉捏成團或撕成碎削。 <擺>:放入到紙箱 <送>:收集到一箱後送至回 收室 * 不可混入另類材質如膠 帶，並儘量攤平（紙箱則 可）。
鐵鋁罐	鐵罐、鋁罐（鐵製品皆 可）	壓縮罐(瓦斯罐、 噴漆罐、殺蟲劑 罐)、吸管	<沖>:倒空內容物，沖洗乾 淨 <踏>:1. 鐵鋁罐壓扁，先踏 中間後踏兩邊。2. 不能壓平 的鐵鋁罐，直接投入回收。 <投>:放入教室回收桶 <送>:在指定時間送至回收

			室
塑膠類	塑膠盒、塑膠杯、塑膠瓶、優酪乳瓶、養樂多瓶	用過之髒塑膠類及塑膠袋、尼龍繩及封口的塑膠模不可放入。	<p><清>:封口的塑膠膜清乾淨後，沖洗乾淨。</p> <p><踏>:塑膠類盡可能壓扁，瓶蓋請都旋回去。</p> <p><投>:放入教室回收桶</p> <p><送>:在指定時間送至回收室</p>
寶特瓶類	寶特瓶	吸管、外層包裝塑膠	<p><清>:外層塑膠去除，沖洗乾淨</p> <p><壓>:盡量將空瓶踩扁，減省空間，瓶蓋請都旋回去。</p> <p><投>:放入教室回收桶</p> <p><送>:在指定時間送至回收室</p>
鋁箔包	鋁箔包（內為鋁）	吸管、吸管套	<p><沖>:倒空內容物，剪開一半，沖洗乾淨。</p> <p><壓>:將剪開的一半放到另一半內，並壓平。</p> <p><投>:放入教室回收桶</p> <p><送>:在指定時間送至回收室</p>

			室
牛奶紙盒 紙餐盒	飲料盒（內為紙）、牛奶 盒、紙餐盒（內為紙）	吸管	<p><沖>:紙盒打開用水沖洗乾淨</p> <p><壓>:將紙盒壓扁，減省空間<請壓扁後 5 個牛奶紙盒並塞入一個牛奶紙盒中></p> <p><投>:放入教室回收桶</p> <p><送>:在指定時間送至回收室。</p>
玻璃	玻璃瓶、破碎玻璃		<p><除>:除去瓶蓋及包裝塑膠物</p> <p><沖>:用水沖洗乾淨</p> <p><投>:放入教室回收桶</p> <p><送>:在指定時間送至回收室。</p> <p>*破碎玻璃請用袋子裝請來，外層有廢紙包住，以免割傷</p>
廢光碟 片、廢電池	VC 廢乾電池 水銀等鉛 蓄電池 & CD 及 DVD 片		<p><集>:在班上收集一起</p> <p><送>:在指定時間送至回收室。</p>

大型垃圾	電器用具、電風扇…等 〈木製品、保麗龍未回收〉	貼有財產標籤之物品，請先洽總務處	大型回收日時，再統一回收
一般垃圾	各類沾有油脂，難清洗之餐具、內用過之髒塑膠袋、衛生紙、護貝膠膜、吸管〈請剪碎〉		請放於透明垃圾袋
註： 有資源回收標誌之物品，請勿放入垃圾袋內，以免受罰。			

七、 單位/人員職責：

1. 環保小尖兵：每日 8 位同學負責檢查垃圾分類的正確性及記錄每班各種物品之回收。
2. 衛生組：負監督及指導之責。
3. 校長、各處室主任及導師：隨機抽查分類狀況。

八、 資源回收之獎勵方式：

1. 回收時間：每週一~五掃地時間（7:45~8:00）。
2. 回收地點：資源回收室。
3. 比賽時間：110 年 10 月 4 日（一）~110 年 12 月 31 日（五）
4. 回收獎勵：
 - ①回收物品按照處理方式班級可得 5 分；回收物品乾淨、但未有一些缺失班級可得 3 分；回收物品不乾淨、未整理班級可得 1 分。
 - ②不計電池大小，每次集滿 10 顆廢電池或 10 張廢光碟片，可得 5 分。

（三）、全校不分年級推行資源回收比賽，取前三名。班級同學可得到班級榮譽獎勵金及班級獎狀乙紙，感謝班級導師對環境的付出。

第一名：獎勵金 300 元及班級獎狀乙紙

第二名：獎勵金 200 元及班級獎狀乙紙

第三名:獎勵金 100 元及班級獎狀乙紙

九、 相關經費由學生活動費支應。

序	項目	單價	數量	金額(元)	備註
1.	第一名獎勵金	300	1	300	
2.	第二名獎勵金	200	1	200	
3.	第三名獎勵金	100	1	100	
	總計			600	

十、 本辦法經呈請校長核可後實施，修正後亦同。